

Entsorgung

Die Entsorgungsintervalle sind in der DIN 4040 Teil 1 geregelt. Grundsätzlich gilt:

Ein Fettabscheider muss entsorgt werden, wenn:

- Die vom Hersteller angegebene **Fettschichtdicke** im Sammelraum **überschritten** ist
- Die **Ablaufwerte** an der Probenahme-einrichtung **überschritten** sind:

Lipophile Stoffe:	300 mg/l
Sulfid:	2 mg/l
AOX:	1 mg/l
pH	6,5-9,5

- Bei Nichtvorliegen von Analysen bzw. Angaben zur Fettschichtdicke ist mind. eine vierteljährliche Entsorgung durchzuführen

Der Nachweis der Entsorgung ist dem Abwasserbeseitigungspflichtigen bzw. dessen Betriebsführer unaufgefordert zuzusenden.

Der Abwasserbeseitigungspflichtige hat jederzeit das Recht diese Werte überprüfen zu lassen. Sind die Grenzwerte überschritten werden dem Betreiber die Analysekosten angelastet.

Unsere Erfahrungen

1. Nehmen Sie eine **fachkompetente Bemessung** des Abscheiders vor:

Zu klein: häufigere Entsorgung notwendig; Fett gelangt trotz Abscheider in Kanal

Zu groß: Fett wird emulgiert und gelangt in Kanal bzw. durch lange Standzeiten bildet sich Sulfid (Korrosion Betonkanal und Schachtabscheider!)

2. Lassen Sie den Abscheider **regelmäßig entsorgen** und achten Sie auf eine sorgfältige Reinigung, sonst werden u.U. die Ablaufwerte trotz Entsorgung überschritten.

3. Schließen Sie einen **Vertrag mit dem Entsorgungs- bzw. Wartungsunternehmen** ab, so können sie keine Fristen versäumen und haben eine lückenlose Dokumentation.

4. Optimieren Sie Ihren **Küchenbetrieb:**

- Keine chlorhaltigen Reiniger verwenden
- Essensreste entfernen
- Hohe Abwassertemperaturen vermeiden
- Keine Enzyme im Abscheider verwenden !

Wir helfen Ihnen gern :

SOWAG mbH
Äußere Weberstraße 43
02763 Zittau
Frau Schumann
Tel.: 03583/773758



Fettabscheider

Betriebshinweise

Wer braucht einen Fettabscheider?

Wenn Fett in den Kanal gelangt, bildet es Ablagerungen, die die Reinigung der Kanäle erschwert. Außerdem wird es von hier lebenden Mikroorganismen als Nahrungsquelle benutzt. Es bildet sich dabei Schwefelwasserstoff, der einen unangenehmen Geruch nach faulen Eiern verursacht. Daneben entsteht Schwefelsäure, die vor allem bei Betonkanälen zu starker Korrosion führt. Die Kosten für die Rohrreparatur trägt die Allgemeinheit. Um das Kanalnetz zu erhalten, legt jeder Abwasserbeseitigungspflichtige in seiner Satzung fest, welche Stoffe in den Kanal geleitet werden dürfen. Fette oder ölhaltige Stoffe sind per Satzung ausgeschlossen. Um zu gewährleisten, dass nicht mehr als die haushaltsübliche Menge an Fett (*ab 30 gekochte Essen bzw. ab 100 ausgegebene Essen*) in den Kanal gelangt, müssen gewerblich genutzte Grundstücke einen Fettabscheider einbauen. Zu diesen Gewerben zählen:

- Hotels und Gaststätten
- Fleischereien
- Bäckereien
- Öffentliche Einrichtungen wie Pflegeheime, Kitas, Schulen
- Essenslieferdienste
- Betriebskantinen und Mensen

Bemessung

Für die Bemessung eines Fettabscheiders gilt die DIN 4040 Teil 2. Soll ein neuer Abscheider eingebaut werden, holt man sich am besten fachmännischen Rat von einem entsprechenden Hersteller. Gern berät Sie auch die SOWAG mbH. Es gilt folgende Faustformel:

$$NG = Q_s \times f_d \times f_t \times f_r$$

NG... Nenngröße

Q_s... Schmutzwasserabfluss in l/s

f_d... Dichtefaktor, meist 1

f_t... Temperaturfaktor (meist 1, > 60°C - 1,5)

f_r... Einsatz Reinigungsmittel (1,3)

Bestimmung von Q_s:

- Essensportionen

Gaststätte: Q_s = 0,12 x M/t

Hotel: Q_s = 0,14 x M/t

Pflegeheim: Q_s = 0,07 x M/t

Mensa/Kantine: Q_s = 0,03 x M/t

M... tägl. Essensportionen t.... Zeitdauer in Std.

- Großvieheinheiten

Q_s = 0,15 x Mp/t

M... tägl. produzierte Wurstmenge in kg

- Einrichtungsgegenstände

Spüle mit Geruchsverschluss DN 40: 1,13 l/s

Geschirrspüler: 1,2 l/s

Hersteller und Bauarten



Abscheideschacht (Beton, PE oder Edelstahl)



Abscheider aus PE zur Freiaufstellung im Keller
Bildquelle: Kessel AG

Beispiele für Hersteller mit Qualitätsgarantie:

- ACO Passavant GmbH
- Kessel AG
- Bene Environmental Technologies GmbH

Das System „Fettabscheider“ besteht immer aus:

- **Schlammfang** (vorgeschaltet oder integriert)
- **Abscheider**
- **Probenahmeeinrichtung** (nachgeschaltet für Analysen)

Wartung

Wartungszyklen und Tätigkeiten bei der Generalinspektion sind in der DIN 4040 Teil 1 geregelt:

- Wartung: jährlich durch Fremdunternehmen
- Generalinspektion: aller 5 Jahre (z.B. Becker Umweltdienste GmbH, Berndt Rohr- und Kanalservice GmbH)

Der Wartungs- bzw. Inspektionsbericht ist dem Abwasserbeseitigungspflichtigen bzw. dessen Betriebsführer unaufgefordert zuzusenden. Festgestellte Mängel an den Anlagen sind unverzüglich zu beheben. Andernfalls muss mit Auflagen oder Ordnungsgeldern gerechnet werden.

Die Pflichten des ordnungsgemäßen Betriebes sowie der regelmäßigen Wartung und Entsorgung gelten nach Satzung uneingeschränkt für alle Betreiber von Fettabscheideranlagen.

Beispiele für Entsorgungsunternehmen im Landkreis Görlitz:

- Kanalservice Thomas Müller, Großschönau
- Becker Umweltdienste GmbH, Reichenbach
- Veolia Umweltservice GmbH, Löbau
- Berndt Rohr- und Kanalservice GmbH, Löbau
- Robak Abwasserfachbetrieb GmbH, Eckartsberg